

Neue Sauger-Generation von Debus

Bei der Entwicklung dieser neuen Generation der DEBUS-Industriesauger wurde grösster Wert auf möglichst leichte Bauweise sowie einfaches Handling gelegt. So entstand ein neuer, leistungsstarker, jedoch kleiner Sauger für fast alle Arten von Schmutz und Dreck. Der innerbetriebliche Transport des Saugers ist aufgrund der grossen, leichtlaufenden Lenkrollen wirklich einfach.

Als Saugaggregate können die bewährten, druckluftbetriebenen Venturidüsen, 230-Volt-Elektromotoren oder langlebige und wartungsfreie Seitenkanalverdichter integriert werden.

Die aufgesaugten Stäube werden zum Schutz der Filtereinrichtung aus BIA-zertifizierten Materialien zunächst in eine rotierende Bewegung umgelenkt (Zykloneffekt). Hierdurch erreichen nur noch geringe Anteile des Sauggutes überhaupt die Filtereinrichtung. Die Abreinigung der integrierten Schlauchfilter erfolgt mittels höchst effektiver Nebenluftzuführung, welche als Spülluft verwendet wird.

Die Entleerung der aufgesaugten Materialien erfolgt über einen ausklinkbaren Sammelbehälter in welchen der Benutzer zudem auch einen Polybeutel einlegen kann, um die Staubbelastung bei der Entsorgung des Sauggutes deutlich zu verringern. Elektrostatisch leitfähige Ausführungen sowie optionale HEPA-Filter für gesundheitsgefährdende Stäube runden das Programm ab. Aufgrund des Baukastenprinzips und der Flexibilität der Firma Debus in Velbert kann jedes Sauggerät nebst Saugzubehör optimal konfektioniert werden.

Profitieren auch Sie von unserer Kompetenz hinsichtlich innovativer Saugtechnik! Wir freuen uns auf Ihre Anfrage (info@debus-gmbh.de).



S:\PRESINFO\09PI0502.doc