DEBUS Hochleistungsindustriesauger S8 und 1 m³ Vorabscheider

Leistungsstarke Saugeinheit, geeignet für die Aufnahme und den Transport großer Materialmengen. Ausgestattet mit einer Wälzkolbenpumpe (Roots-Pumpe) inklusive Kühlkanal und Schalldämpfer. Separater Tragrahmen für Pumpe und Motor. Riemenantrieb mit einstellbarer Riemenspannvorrichtung. Zur Verwendung mit passenden Vorabscheidern.

Technische Daten:

Max. Luftvolumenstrom = **1300 m³/h, max. Unterdruck** = **700 mbar**, ausgestattet mit einem **Vakuum-Begrenzungsventil**.

Elektromotor, Leistung 32,5 PS (22 kW), Schutzart Ip55. Spannung: 400 V / 50 Hz.

Elektrischer Schaltschrank mit **Stern-Dreieck-Schaltung**, Schutzart IP55, Hauptschalter und Niederspannungs-Bedienelementen (24 V AC). Ausgestattet mit **Füllstandsalarm,** Betriebsstundenzähler und **Vakuummeter**. Vorbereitung für Fernsteuerung bei stationären Anlagen; Anschlussmöglichkeit für einen externen Füllstandssensor (im Vorabscheider). Elektrische Ausrüstung mit doppelter **Isolierung** und **feuerfester** Ausführung.

Hauptfilter **(Taschenfilter)** mit einer Filterfläche von **120.000 cm²**, gefertigt aus Polyestergewebe mit automatischer **Abreinigungsvorrichtung,** die bei jedem Stopp des Geräts aktiviert wird. Die Filterabreinigung kann zudem manuell über das Bedienfeld ausgelöst werden.

150-Liter-Staubbehälter zur Aufnahme des aus dem Filter abgeschiedenen Staubs inklusive **Füllstandssensor** im Staubbehälter.

Sicherheits-Patronenfilter mit einer Filterfläche von **18.000 cm², Klasse M** (**auf Anfrage** auch als DOP-Patronenfilter, Abscheidegrad 99,995 %,0,3 Mikron, **Klasse H13** mit Zertifikat, erhältlich).

Robuste Stahlrahmenkonstruktion mit **Schallisolierung.** Revisionsöffnung: seitliche Tür für den Zugang zu Pumpe/Motor, obere Tür zur Kontrolle des Sicherheitsfilters und zum Entnehmen des Hauptfilters, seitliche Tür zur Überprüfung des Hauptfilters. Mit oberen **Kranösen** für den Krantransport sowie **Staplertaschen** für den Transport mittels Gabelstapler.

Einlassstutzen: **Kugelkupplung** (Außenteil) **DN 80** oder **100 mm**.

Abmessungen: Länge 1650 mm, Breite 1050 mm, Höhe 1840

Gewicht: **ca. 1120 kg**.



Abbildung ähnlich.



Abbildung ähnlich.

Vorabscheider mit seitlicher Entleerungsklappe

Die Entleerung kann auf dem Boden oder in einen anderen Behälter erfolgen.

Ausgestattet mit:

- Hocheffizientem **Zyklonabscheider** im oberen Bereich
- Kugelkupplungen (DN 70, 80, 100 oder 120 mm)
- Seitlicher **Entleerungsklappe** mit Schnellspannhebel manueller Verschluss
- **Hebeösen** für den Krantransport
- Vorbereitung für eine Füllstandsmessvorrichtung
- **Inspektionsklappe**
- Werkzeughalterung aus Metallgitter am Boden.
- **Staplertaschen** für den Transport mit einem Gabelstapler

Fassungsvermögen: **1 m³**.

Abmessungen: 1450 × 1620 × 1900 mm (H)

Gewicht: **ca. 500 kg**

*Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten. Haftung für Irrtümer und Druckfehler ausgeschlossen. Abbildungen ähnlich. Alle angegebenen Preise sind Nettopreise und verstehen sich zzgl. der jeweils gültigen gesetzlichen Mehrwertsteuer und zzgl. Versandkosten. Alle Angaben ohne Gewähr. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Stand 10/2026.

DEBUS Druckluft- Vakuumtechnik GmbH
Bessemerstrasse 18
D-42551 Velbert

Telefon: +49 (0)2051 – 92 04 0
Telefax: +49 (0)2051 – 92 04 20

Email: info@debus-gmbh.de
Internet: www.debus-gmbh.de

«Die Debus Druckluft- Vakuumtechnik GmbH ist seit über 50 Jahren erfolgreicher Partner der Industrie und des Handels»

Branchen: Automotive / Chemie / Maschinenbau / Werkzeugbau / Reinigung / Lebensmittel / Metallbau / Kunststoff und mehr.